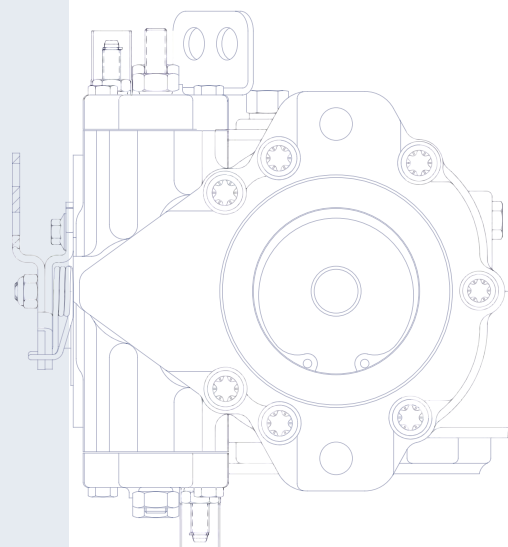
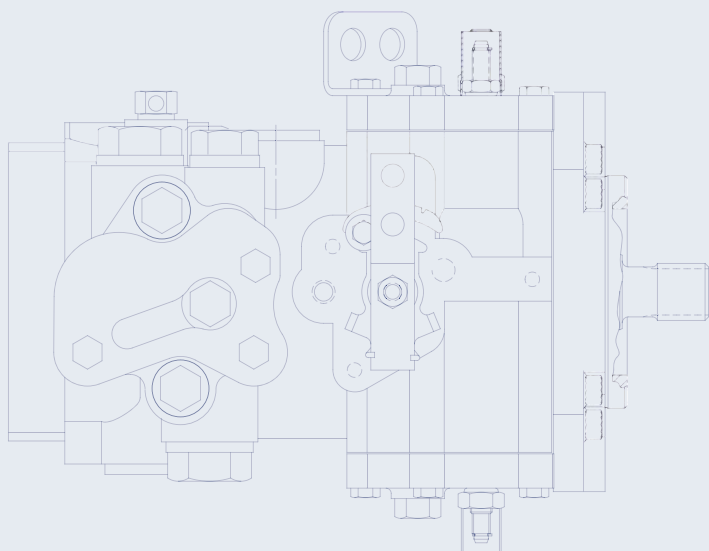


40系列- 46cc
变量泵

服务手册





版本信息

修订表

日期	页码	修订内容	版本
2008年七月	-	第一版	AA

© 2008 , Sauer-Danfoss保留所有权利。

Sauer-Danfoss对于产品目录、介绍小册子和其它印刷品中可能出现的错误不承担责任。Sauer-Danfoss保留不预先通知而更改产品的权利。如果这种更改不会影响到已被认可的技术规范，那么，这点也同样适用于已订购的产品。出现在此份资料中的所有的商标都是相关公司的财产。Sauer-Danfoss和Sauer-Danfoss标记是集团的商标。

概述	概述.....	5
	质保.....	5
	基本原则.....	5
	安全警告.....	6
	机器/车辆失控滑动.....	6
	可燃性清洗剂.....	6
	受压油液.....	6
	人身安全.....	6
	有害物质.....	6
	Sauer-Danfoss 手册图标说明.....	7
	设计.....	8
	系统回路.....	9
	泵示意图.....	10
液压油及过滤器保养	液压油及过滤器推荐.....	11
	有害物质.....	11
初次启动步骤	概述.....	12
	启动步骤.....	12
压力测量	所需工具.....	14
	油口位置及压力表安装.....	14
故障诊断	概述.....	15
	安全警告.....	15
	系统噪声及振动.....	15
	系统工作时过热.....	16
	系统某一方向不能工作.....	16
	系统两个方向都不能工作.....	17
	中位难以找到或无中位.....	17
	系统反应迟钝.....	18
	电气故障诊断.....	18
	标准流程、检测及调节.....	19
	质保.....	19

检测及调节

泵调节	20
补油压力溢流阀.....	20
触发旁通功能.....	21
系统单向/溢流阀(SCR).....	22
排量限制器调节.....	23
斜盘中位调节.....	24
拆泵标准流程.....	27
排量限制器	28
过滤器转换盖板.....	29

初步维修

补油泵	30
更换轴封、滚柱轴承及轴	32
SCR 阀.....	33
补油压力溢流阀.....	34
旁通阀	35
手动排量控制.....	36
电气排量控制/液压排量控制	37
MDC 阻尼孔维修	38
EDC/HDC 阻尼孔维修	38

扭矩表

紧固件尺寸及扭矩表.....	39
堵头尺寸及扭矩表.....	39

概述

本手册介绍了40系列M46型变量泵的安装、保养及初步维修信息。分章描述了泵组件及其零部件信息、故障诊断信息及初步维修流程。

对泵进行初步维修时，需将泵从车辆/机器上拆卸下来。在保养或维修开始之前，请对泵进行彻底清洗。鉴于污染是所有液压元件最大的致命因素，请严格遵循清洁度要求。尤其在更换系统过滤器或拆装液压管时，确保工作环境清洁。

当需要对泵进行更深入的维修时，请联系Sauer-Danfoss全球服务网络授权维修商。Sauer-Danfoss按照一定的流程来培训售后服务合作公司，并对其进行授权认证。请登录公司网站 www.sauer-danfoss.com 来联系离你最近的授权维修中心。

质保

在遵循本手册给出的标准流程前提下，对元件进行安装、保养及初步维修将不影响质保协议。私自拆下泵前端法兰进行维修，则质保协议失效。此种维修只能由Sauer-Danfoss公司指定的授权服务中心提供。

基本原则

在维修40系列M46型变量泵时，请遵循以下基本原则：

拆下液压泵

从车辆/机器上拆下液压泵进行维修之前，需在机器轮胎处垫木楔或锁定机构以防止车辆移动。请注意，液压油此时可能处在高压或者高温状况。请检查泵外部或管接口处是否有损坏。拆下泵后请封闭液压管以防止外部污染物侵入。

保持清洁

无论对新液压元件或者维修过的液压元件，清洁度都是影响泵使用寿命的主要因素。在拆检前请对泵的表面进行彻底清洗。注意避免污染物进入系统油口。推荐使用干净的溶剂对泵内部零件进行清洗并风干。

当处理精密设备时，应确保所有内部零件不接触外部物件和化学溶剂。保护拆下来的轴封表面及暴露的空腔体，以防止其受外部物件损伤。在无人照看的情况下，请用一块塑料布覆盖泵以保持其清洁。

更换所有O型圈及密封垫

Sauer-Danfoss推荐维修过程中更换所有的O型圈、密封件和密封垫。组装O型圈时需先用少量干净的石油基润滑脂涂抹O型圈。